

C20-35

Combustión Interna - DIÉSEL/GLP
Ruedas neumáticas o superelásticas
2000 / 2500 / 3000 / 3500 kg

C20C-32C

Combustión Interna - GLP
Ruedas macizas
2000 / 2500 / 3000 / 3500 kg

GEN2



CLARK[®]
THE FORKLIFT

- El **habitáculo del operador** se apoya en una estructura aislante especialmente diseñada, reduciendo la cantidad de ruido y vibración del motor transmitidos al operador y garantizando una operación más cómoda.



Gran maniobrabilidad, fácil mantenimiento, notable flexibilidad, extrema fiabilidad

La serie GEN2 contribuye con orgullo al excepcional historial de construcción de CLARK de las mejores carretillas elevadoras con mejoras en ergonomía, potencia, seguridad, durabilidad y rendimiento. Estos modelos, diseñados para distribución, fabricación y almacenamiento de todo tipo, son aptos para las aplicaciones más exigentes.

95%

Los grandes controles y el asiento del habitáculo del operador están diseñados para maximizar el espacio y adaptarse cómodamente al 95% en rango de altura de la población adulta mundial.

- Los carriles anidados del mástil aportan un enclavamiento de carriles positivo y una “columna” estrecha para maximizar el campo de visión. Las barras de protección superiores son paralelas a la línea de visión del operador, proporcionando una vista clara y libre.

Control fluido + Fácil operación =
Confianza del operador y confort óptimo



- Con cuatro vueltas de volante de tope a tope, la dirección asistida hidrostática ofrece al operador una maniobrabilidad excelente y facilidad de control.



- Los bajos peldaños abiertos con placas antideslizantes agilizan, facilitan y aseguran la entrada/salida desde cualquier lado.



Gran durabilidad, alto rendimiento, entornos extremos, aplicaciones exigentes

La serie GEN2 está diseñada para abordar cualquier tarea que se ponga en su camino. El radiador separado garantiza una óptima refrigeración para la transmisión y proporciona la máxima refrigeración para el motor, la transmisión y el eje en las condiciones más duras y las aplicaciones más exigentes. Cabinas con puertas individuales (imagen izq.) o puertas plegadas (imagen dcha.) están disponibles como opción.

Seguridad

Todas las carretillas CLARK y los dispositivos y herramientas asociados cumplen con las normas CE, ANSI/ASME, OSHA y UL.

- Arranque en punto muerto: Si la palanca de cambios no está en punto muerto, el motor no arranca.
- Válvula de bloqueo de inclinación: Previene la inclinación accidental hacia adelante del mástil cuando el motor está apagado.
- Amortiguadores de gas con bloqueo automático: Previene el cierre accidental del capó.
- Válvula de seguridad: Previene la bajada accidental descontrolada del mástil en caso de daños en la manguera de presión de aceite.
- No es posible la marcha adelante ni atrás mientras el freno de estacionamiento esté activado.

Máxima visibilidad + Mínima fatiga =
Total seguridad e integridad del producto



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DE SERIE DE LA GEX

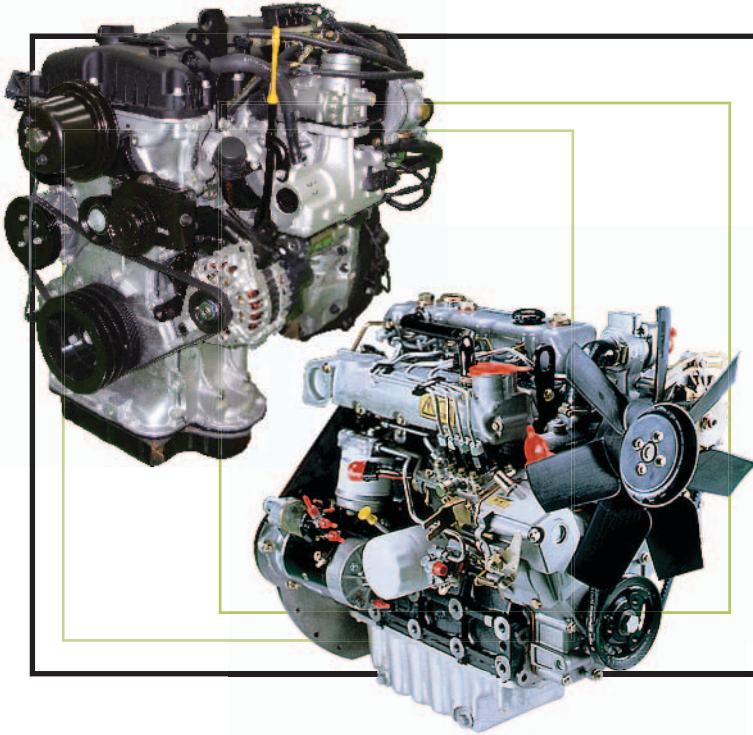


FRENO DE ESTACIONAMIENTO

- **Simple y a prueba de fallos**
 - El freno de pedal puede soltarse con la mano o el pie.
 - La transmisión se desembraga cuando el freno de estacionamiento está activado para prevenir la marcha con los frenos bloqueados.
 - La bocina suena si no se activa el freno 3 segundos después de apagar el motor.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Potencia máxima**
 - Usa una válvula reguladora de caudal con sensor de carga para la dirección para reducir la pérdida de potencia y la acumulación de calor.
- **Rendimiento óptimo de accesorios**
 - La válvula hidráulica principal incorpora controles de caudal ajustables para funciones de inclinación y auxiliares.
- **Diseño seccional**
 - Permite la fácil incorporación de funciones adicionales y simplifica el mantenimiento.
- **Válvula de descenso de carga montada en el mástil**
 - Velocidad de descenso controlada independiente de la velocidad de carga.

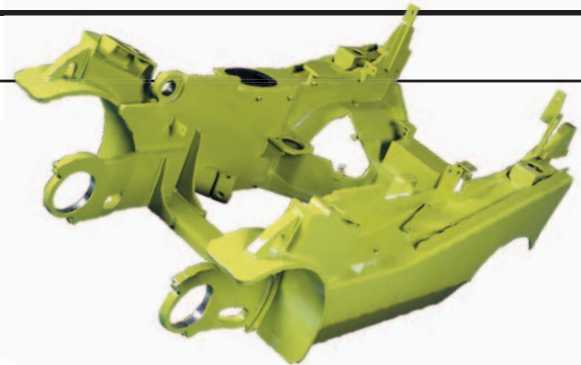


LA POTENCIA QUE MUEVE LA MÁQUINA

- **Motor GLP**
 - El motor Mitsubishi 4G64 GLP con gran eficiencia de combustible está equipado con un sistema IMPCO Cobra GLP que ofrece un gran nivel de fiabilidad y un excelente rendimiento.
 - El motor de serie para el vehículo C35 con GLP es el potente motor HMC GLP de 2,4 litros. El motor también está disponible opcionalmente para los vehículos Clark C20/25/30.
- **Motor diésel Yanmar de renombre mundial**
 - Duradero, fácil de arrancar, con baja emisión de humos y fácil de mantener.
 - Inyección indirecta de alta presión = mayor ahorro de combustible.
 - El tubo de escape vertical es un equipamiento de serie.
- **Conformidad EPA y CARB**
 - El motor GLP cumple con requisitos de emisión ultra bajos.
 - El motor Yanmar cumple con normas de baja emisión.

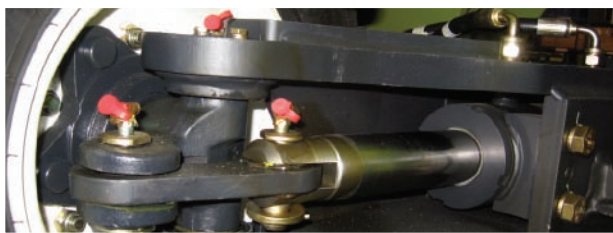
Equipamiento disponible

- Retrovisores
- Desplazadores laterales
- Faro destellante
- Alarma de marcha atrás
- Faro de trabajo trasero
- Válvulas auxiliares
- Ruedas motrices anchas
- Luces intermitentes
- Adaptaciones de manguera
- Luces combinadas traseras
- Consola de servicio
- Ruedas opcionales
- Prefiltro de aire
- Opciones de control hidráulico
- Elemento de seguridad del filtro de aire
- Construcción LPS y DS de tipo U.L.
- Asiento de suspensión, vinilo y tela
- Soporte del tanque GLP oscilante hacia abajo
- Motor HMC 2,4 l GLP (70 hp)



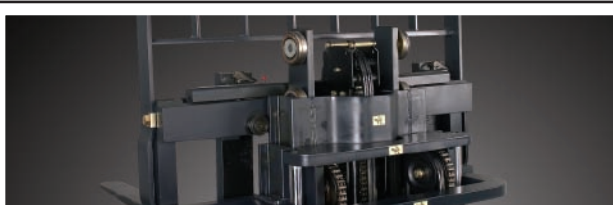
BASTIDOR DE UNA PIEZA

- El diseño de placas de acero de alta resistencia, soldadas y moldeadas protegen contra daños por impacto y extiende la vida del vehículo.
- El cárter hidráulico integrado proporciona refrigeración al sistema hidráulico.



EJE DE DIRECCIÓN (cilindro extendido en la imagen)

- **Diseño robusto**
 - Los pivotes de conexión tienen un diseño de “doble cizallamiento” para resistir impactos sin aflojarse ni romperse.
- **Diseño de eje simple**
 - El cilindro de dos conexiones aporta la fuerza directriz.



MÁSTIL Y CHASIS ROBUSTO

- **Construcción de perfil en I**
 - Maximiza la visibilidad y robustez, permite la distribución interna de mangueras y cables.
 - Seis rodillos de chasis y dos rodillos de empuje lateral minimizan la flecha y el juego lateral, reducen el desgaste por contacto de los rodillos y extienden la vida útil de los componentes.
 - Las válvulas amortiguadoras hidráulicas permiten un silencioso funcionamiento secuencial de los carriles para reducir las sacudidas durante la elevación y el descenso.
- **Rodillos de carga acunados, sellados e inclinados**
 - Maximiza la distribución de carga y reduce las holguras.



PANTALLA EN EL SALPICADERO

- **Microprocesador**
 - Monitoriza el estado y controla las funciones del sistema del vehículo.
 - Controla el arranque en punto muerto y previene el giro mientras el motor esté en funcionamiento.
- **Pantalla LCD**
 - El horómetro y el intervalo de mantenimiento se muestran en la pantalla LCD.
- **Las luces LED indican**
 - Temperatura de transmisión • Presión del aceite del motor • Carga del alternador • Fallo del sistema de combustible • Freno de estacionamiento accionado
 - Mantenimiento requerido • Cinturón
- **Pulsadores**
 - Los faros y luces de trabajo opcionales se controlan con pulsadores.



HABITÁCULO DEL OPERADOR

- **Asiento completamente ajustable**
 - Recorrido vertical de 6 cm
 - Rango de ajuste del respaldo de 20°
 - Ajuste longitudinal de 15 cm
 - Contorneado para mayor apoyo
 - Cinturón de seguridad retráctil no ceñido
- **Alfombrilla gruesa moldeada**
 - Reduce los niveles de vibración y ruido.
 - Mejora el confort del operador.
- **Mínima fatiga de los brazos**
 - Los controles direccionales electrónicos permiten una auténtica operación táctil.
- **Columna de dirección inclinable**
 - Se puede ajustar para adaptarse al operador y facilitar la entrada/salida.

BUILT TO LAST.®



CLARK EUROPE GmbH
Neckarstraße 37 · D-45478 Mülheim an der Ruhr (Alemania)
Tel: +49 (0)208-37 73 36-0 · Fax: +49 (0)208-37 73 36-36
Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

4576724 C20/25/30/32C & C20/25/30/35

Proveedor: